

MŰSZAKI ADATLAP 03.02.05-HUN



JUPOL Strong

Csúcsminőségű mosható festék erősen igénybe vett felületekre

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Strong környezetbarát, a legmodernebb polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló mosható beltéri falfesték. Igényes felhasználók számára, lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősok otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére. A megszáradt filmréteg jó páraáteresztő, kevésbé hajlamos a foltosodásra, ellenáll az általános háztartási tisztítószerrel illetve azok oldalaival történő nedves dörzsölésnek, jó kopásállósággal bír (SIST EN 13300) és teljesen matt megjelenésű. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papír- és flies tapéták, rusztikus üvegszálal tapéták, gipszkarton és szálerezítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra, akár I. moshatósági osztályúakra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is. A festék a SIST EN 15457 szabvány szerinti penész elleni védőréteget biztosít, és a különleges JUB HYDROSOL Decor rendszerében is használható mint rendszerelem.

2. Színárnyalatok

- Fehér (1001-es árnyalat)
- A JUB Favourite Feelings színekártya E-G végű színárnyalatai (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- Pasztell színárnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (fehér festékekhez max. 750 ml/15L) vagy sötétebb színárnyalatok esetén DIPI Koncentrat-tal (max. 100 ml/15L fehér festékekhez)

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással.

3. Műszaki adatok

Csomagolás	2 l, 5 l
Sűrűség	~1,364 kg/dm ³
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	1 g/l

EU VOC követelmény – kategória			A/a<30
Vízzel hígítás szárazanyag-tartalomban			0%
Vízzel hígítás térfogatban			0%
Száradási idő		Tapintásra száraz	2h
T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %		További megmunkálásra alkalmas	4-6h
Anyagszükséglet			80-130 ml/m² (kétrétegű felhordás esetén)
Ajánlott rétegszám			2
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 1. osztály
		Fedőképesség	3. osztály
		kiadósság mellett	8,5m²/l
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Fény	Matt
		μ, együtttható	<1393
		Sd-érték (d = 100 μm)	<0,139m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

5. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező, javasoljuk a AKRIL EMULZIO használatát (1 : 1 arányban vízzel hígítva), a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a JUKOL PRIMER használatát (1 : 1 arányban vízzel hígítva).

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Az alapozókkal kapcsolatos műszaki információkért, kérjük olvassa el a műszaki adatlapot.

6. A festék előkészítése

A festéket használat előtt csupán alaposan keverjük össze, ne hígítsuk. FIGYELEM!: Hígítás esetén a kopásállóság csökken!

Az összes falfelület átkenéséhez szükséges, ugyanolyan színárnyalatú festéket egy megfelelően nagy méretű edényben kiegyenlítjük. Nagy kiterjedésű felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel még az egyrétegű

felhordáshoz szükséges festékmennyiség sem biztosítható technikailag, akkor a kiegyenlítő edényben először legalább három kannányi festéket keverjünk össze. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, öntsünk egy újabb festéket az edénybe, és alaposan keverjük össze a többi festékkel, stb. Ugyanabból a gyártási sarzból származó hígítatlan fehér festéket nem kell kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő viszonylag magas páratartalma miatt nagy valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és ezáltal a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagy valószínűséggel jelenik meg a falpenész. A fal- és a mennyezetfelületek dekoratív védelme érdekében a festékhez adjunk hozzá 5,0 % (50 ml/l) - t.

7. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas rövidszőrű textil henger hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 9 - 12 mm mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter készült textil), festőecsettel vagy szórással.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A szabványosnál magasabb felületek esetén, vagy több emelet egyszerre történő festése esetén "nedves-a-nedvesre" módszerrel, vízszintes átfedésekkel dolgozzunk. A standard hosszúszűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festékleszedővel ürítsük ki a hengert, ezután a szerszámot azonnal mossuk le alaposan vízzel. A filmbevonat nagyfokú mechanikai ellenállása miatt nagyon elővigyázatosnak kell lenni a környezet védelmét illetően, mivel a nemkívánatos megszáradt festékfoltokat nehezen lehet letisztítani.

A fel nem használt festéket jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A port és egyéb nem tapadó szennyeződéseket egyszerűen leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A friss foltokat (kávé, bor, tea, üdítő, mustár, kechup, cipőnyomok, sminknyomok) általános háztartási tisztítószerrel oldatába mártott ruhával vagy szivaccsal távolíthatjuk el, ezután pedig tiszta vízzel lemossuk a felületet. A foltok kefével, vagy a szivacs durva felével vagy egyéb mechanikai vagy vegyi anyagokkal történő eltávolítása tilos, mert ezek megsérthetik a bevonat filmrétegét. A tisztítószerrel nem szabad sokáig a bevonat felületén hagyni.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződéseket vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, végezzünk felújító festést, az "A festék felhordása" fejezetben leírtak szerint, a festék két rétegben történő felhordásával. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 12 hónap.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártótól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített

felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FF (Favourite Feelings) színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén maximum 2,5. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbiekben feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-001/23-čad, 2025.10.09